

第 5 章：设备配置

三个步骤

Ecava IGX 通过通信端口轮询从设备读取数据。Ecava IGX PE 中的配置分为 3 个简单步骤。首先，假设我们有一个 PLC 控制糖果厂换某一工艺过程中的罐体液位。PLC 与 Ecava IGX Server 通过 MODBUS TCP 通信。PLC 地址为：192.168.2.110:502；Ecava IGX Server 地址为：192.168.2.101。

步骤 1：创建端口

标签 → IO 驱动程序 → 输入名称 → 启用以太网通信（修改名称、地址、端口号） → 保存

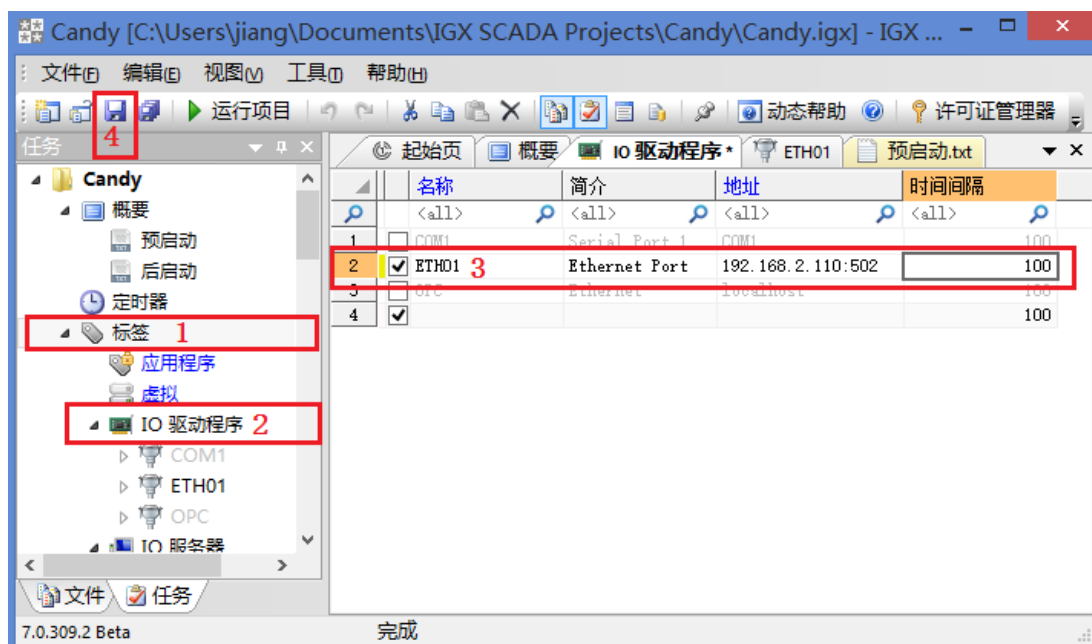
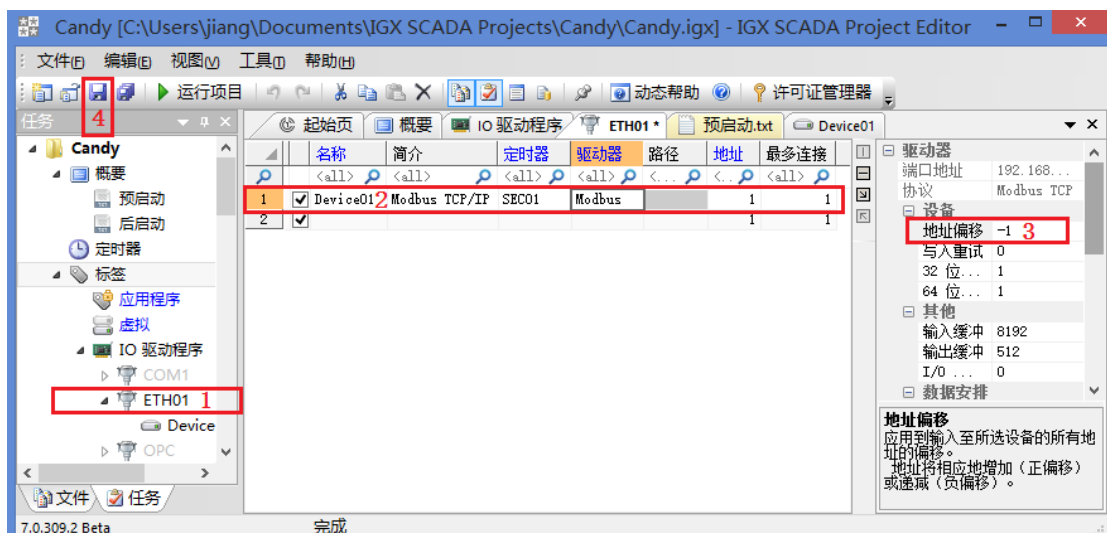


图 4.1：创建新端口

步骤 2：创建设备

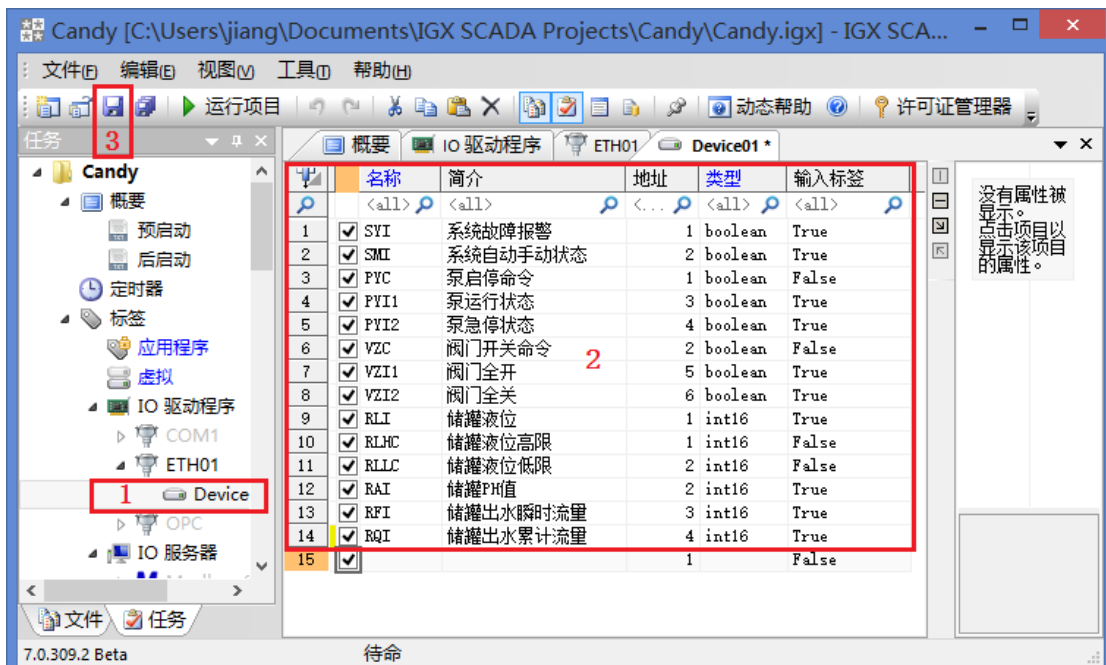
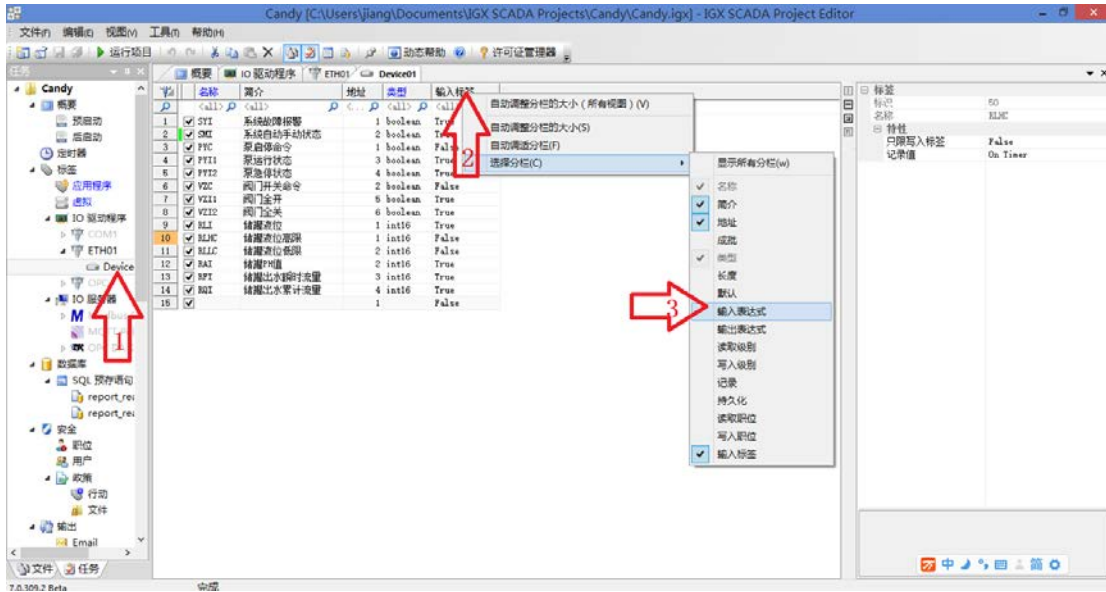
端口 → 启用设备并修改名称、定时器 (SEC01: 1 秒)、驱动器 (modbus) → 属性栏改地址偏移为:-1 → 保存



步骤 3：创建标签

设备→编辑标签名称、地址、类型、输入标签（只读为 True；可读写的为 False）→保存。

提示：当建立大量标签时，可导出到 EXCEL 表编辑后再粘贴回来即可。为了便于建立标签，将多予的属性暂时关闭，如图：

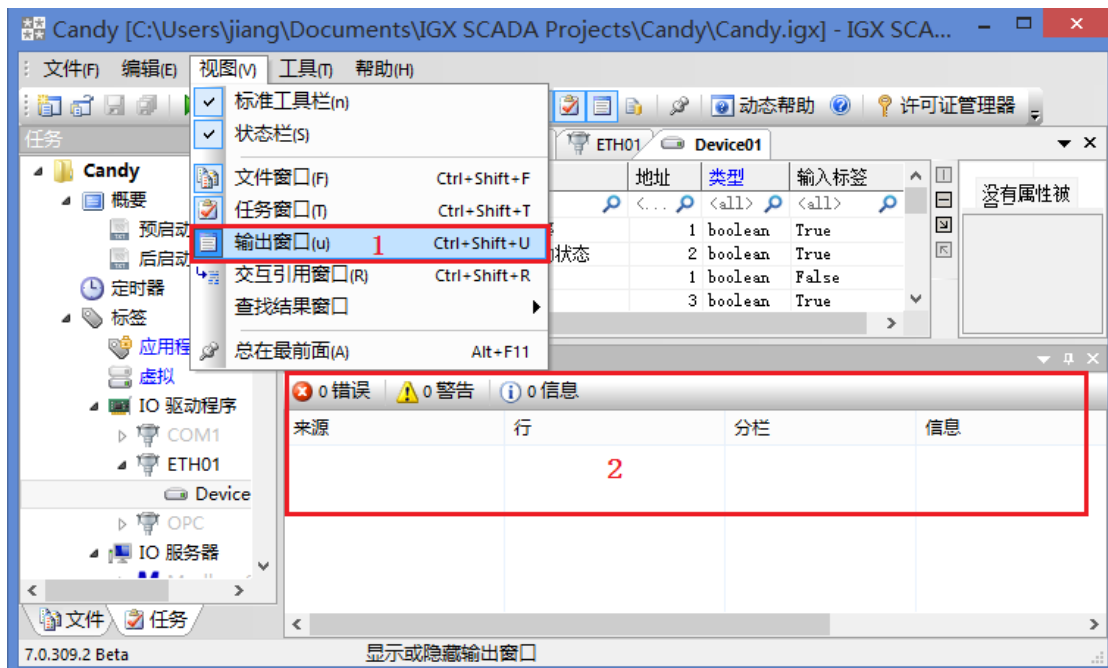


变量表：

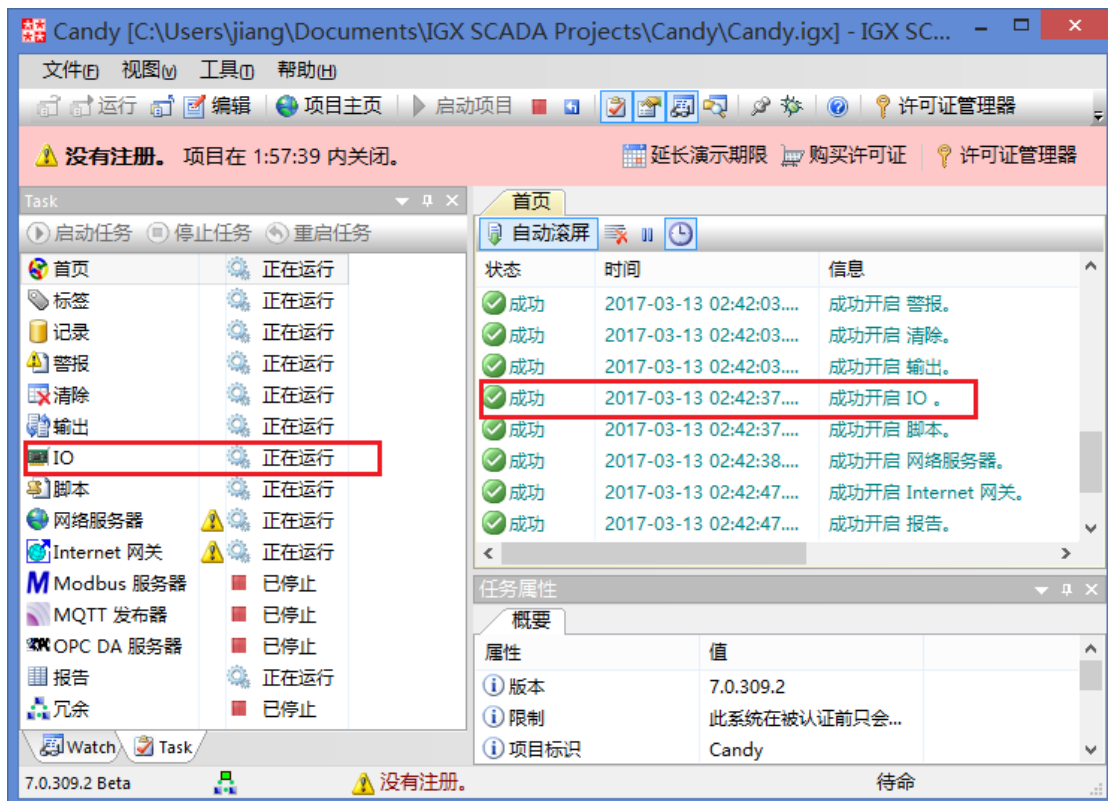
项目	说明	标签名称	地址	类型	输入标签	对应 MODBUS 地址
A	系统接口					
1	系统故障报警信号	SYI	1	boolean	True	10001
2	自动/手动状态	SMI	2	boolean	True	10002
B	泵控制					
1	泵运行/停止命令	PYC	1	boolean	Fasle	1
2	泵运行/停止状态	PYI1	3	boolean	True	10003
3	泵急停状态	PYI2	4	boolean	True	10004
C	阀门控制					
1	阀门打开/关闭命令	VZC	2	boolean	Fasle	2
2	阀门全开	VZI1	5	boolean	True	10005
3	阀门全关	VZI2	6	boolean	True	10006
D	变送器					
1	储罐液位 (0 - 2000mm)	RLI	1	int16	True	30001
2	储罐液位高限值 (0 - 2000mm)	RLHC	1	int16	Fasle	40001
3	储罐液位低限值 (0 - 2000mm)	RLLC	2	int16	Fasle	40002
4	储罐 PH 值 (pH 0 - 14)	RAI	2	int16	True	30002
5	储罐出水瞬时流量 (0 - 1000m3/h)	RFI	3	int16	True	30003
6	储罐累计流量 (m3)	RFQ	4	int16	True	30004

说明：标签名称是以编者个人习惯，在工位号前加了设备的英文首字母，以便更好阅读。标准工位号参考《HG/T 20505-2000 过程测量与控制仪表的功能标志及图形符号》。

检查：保存完成后，在视图菜单里打开“输出窗口”或使用“Shift+Ctrl+U”查看。



查看链接及运行情况：点击 PE “运行” 按钮，或快捷键 “Ctrl+F6” 运行服务器查看服务器与 PLC 链接情况,以及 I/O 驱动运行情况。



标签监视：在服务器左侧点击 “Watch” 打开监视窗口。为了便于方便，可搜索标签后，将标签标记后在标记窗口监视，也可右键标签 “增加至新的监视死表”。如图：

